

FAG NU 240 E M1 C3 Destruído el rodamiento

Inspección visual:

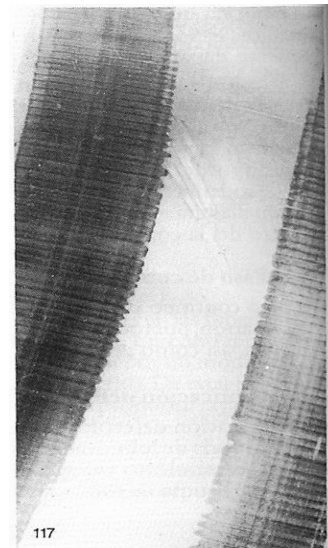
- ❁ **Aro Interior:** Manchas como sombras a la distancia de cada rodillo, sin profundidad.



- ❁ **Rodillos:** Rayado periférico anular a todo lo largo del rodillo, una longitudinal, no profundas.



- ❁ **Aro Exterior:** Marcado en el centro con el mismo ancho de las que figuran en el interior, con rayado simétrico paralelo.



En el lado derecho figura un ejemplo tipificado por FAG de paso de corriente (corrientes inducidas). En el lado izquierdo el caso que nos ocupa.

Diagnóstico: Deterioro incipiente por corrientes inducidas (paso de corriente).

Información adicional: Dado que este rodamiento está trabajando al 93 % de su límite de revoluciones, hay que tener en cuenta las previsiones en cuanto a la cantidad de grasa que les facilitamos.

Cantidad de lubricante

Al lubricar con grasa, las concavidades del rodamiento deberán siempre rellenarse completamente. Las cantidades de llenado, que se han de aplicar en los alojamientos a ambos lados del rodamiento, dependen de la relación n/n_{gf} .

(n = número máximo de revoluciones en servicio

n_{gf} = límite del número de revoluciones para la lubricación por grasa)

Relación del número de revoluciones	Cantidad de llenado
-------------------------------------	---------------------

$\frac{n}{n_{gf}} < 0,2$	completamente
--------------------------	---------------

$\frac{n}{n_{gf}} = 0,2...0,8$	un tercio
--------------------------------	-----------

$\frac{n}{n_{gf}} > 0,8$	vacío
--------------------------	-------

Los rodamientos con tapas de obturación o de cubrición, solamente se llenan en un 20...30 % de grasa al salir de fábrica.

Un exceso de lubricación del rodamiento y del alojamiento es perjudicial en el caso de números de revoluciones medios y elevados, porque con el amasamiento de la grasa pueden producirse elevadas temperaturas que perjudiquen el rodamiento y la grasa.

Un exceso de aceite en el alojamiento tiene análogas desventajas: debido al chapoteo, el aceite se calienta excesivamente y queda muy expuesto al oxígeno del aire, facilitando así la oxidación y la formación de espuma.

Como regla general para el rellenado de los alojamientos con aceite se admite que el nivel de aceite llegue hasta la mitad del cuerpo rodante más bajo del rodamiento en reposo.